
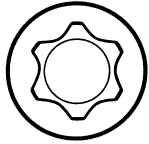
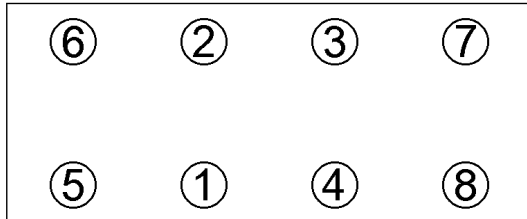


Anziehvorschrift für Zylinderkopf	123.022	 Das Original
Tightening Instructions for Cylinder Head		
Instructions de serrage pour culasse		
Prescripciones de apriete para culatas		

Schraubenkopf / Head shape Anziehreihenfolge/Tightening sequence/Ordre de serrage/Orden de apriete
Tête de vis / Cabeza de tornillo



152.570
M 10x1,5x148



Anziehen/ * 20 Nm
Tightening/ □ 15 Nm
Serrage/ ► 225°
Apriete

Zeichenerklärung / Explanations / Explication / Explicacion

*	neue Zylinderkopfschrauben verwenden	use new cylinder head bolts	utiliser des vis neuves	emplar tornillos nuevos
★	Warmlauf (80°C)	warm up time (80°C)	chauffage (80°C)	calentamiento (80°C)
□	Schrauben einzeln lösen und wieder anziehen	loosen and tighten each bolt	deserrer et serrer vis par vis	aflojar y apretar tornillo a tornillo
●	Setzzeit	relaxation time	durée de tassement	tiempo de espera
►	Drehwinkel	torque angle	angle de serrage	ángulo de giro

Motortyp / Engine type / Type de moteur / Tipo de motor

Ø: 89 mm; \pm : 0,74 mm
links/left/gauche/izquierda

Mot: ES9J4S, ES9A, XfV, XfW, XfX, L7X 710,
721, 731-733, 760
3,0 Ltr. V6; 150 - 166 KW

C5, C6, C8, Ulysse, Phedra, 406, 807, Avantime, Clio

EringKlinger AG, Max-Eyth-Str.2
72581 Dettingen / Erms. Tel. 07123/724 601

123.022